

## Cegły ceramiczne

Lp.	Nazwa	Wymiary			Masa	$\lambda$	Klasy wytrzymałości na ściskanie
		$l$	$b$	$h$			
		[mm]	[mm]	[mm]			[kg]
<b>Cegły budowlane</b>							
1	pełna	250	120	65	3,5	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
2	pełna	250	120	140	7,6	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
3	pełna	250	120	220	11,9	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
4	drażona	250	120	65	2,4	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
5	drażona	250	120	140	5,2	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
6	drażona	250	120	220	8,2	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
7	szczelinowa	250	120	65	2,4	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
8	szczelinowa	250	120	140	5,2	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
9	szczelinowa	250	120	220	8,2	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
10	kratówka K1	250	120	65	2,4	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
11	kratówka K2	250	120	140	5,2	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
12	kratówka K2.5	250	120	188	6,8	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
13	kratówka K3	250	120	220	8,2	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
14	dziurawka (typ W)	250	120	65	2,5	0,64	3,5; 5; 7,5
<b>Cegły modularne</b>							
15	pełna	288	88	104	4,8		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
16	pełna	288	88	188	5,8		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
17	pełna	288	88	220	10,0		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
18	pełna	288	188	120	7,6		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
19	drażona	288	88	104	3,4	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
20	drażona	288	88	220	7,0	0,75	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
21	szczelinowa	288	88	104	3,4	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
22	szczelinowa	288	88	220	7,0	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
23	szczelinowa	288	120	188	8,4	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25
24	szczelinowa	288	120	220	9,8	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20; 25

Źródło: Materiały promocyjne promocyjne Cegielni Bydgoskich S.A. oraz materiały promocyjne Cegielni Olsztynskich S.A (współczynnik  $\lambda$ ).

Norma: PN-B-12050:1996 Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły budowlane.

PN-B-12051:1996 Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły modularne.

PN-B-12002:1997 Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły dziurawki.

PN-B-12011:1997 Wyroby budowlane ceramiczne. Cegły kratówki.

**Uwaga:** Wartości liczbowe masy elementów i współczynnika przewodności cieplnej  $\lambda$  mogą się różnić między sobą dla poszczególnych producentów.

## Wyroby silikatowe

Lp.	Nazwa	Wymiary			Masa	$\lambda$	Klasy wytrzymałości na ściskanie
		$l$	$b$	$h$			
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	$\left[\frac{W}{mK}\right]$	[MPa]
1	cegła pojedyncza pełna 1NF	250	120	65	3.7	1.05	7.5; 10; 15; 20; 25
2	cegła podwójna drążona 2NFD	250	120	138	6.2	0.87	7.5; 10; 15; 20; 25
3	cegła potrójna drążona 3NFD	250	120	220	9.9	0.87	7.5; 10; 15; 20; 25
4	blok drążony	250	180	220	19.2		7.5; 10; 15; 20;
5	blok drąż. 6NFD	250	250	220	20.6	0.87	7.5; 10; 15; 20;
6	blok drąż. BSD 65	500	65	220	10.5		7.5; 10; 15; 20;
7	blok drąż. BSD 120	500	120	220	18.0		7.5; 10; 15; 20;
8	blok drąż. BSD 180	500	180	220	25.0	0.80	7.5; 10; 15; 20;
9	blok drąż. BSD 250	500	250	220	35.0	0.80	7.5; 10; 15; 20;

Źródło: Materiały promocyjne Sekcji Producentów Silikatów Związku Pracodawców Ceramiki Budowlanej i Silikatów oraz materiały promocyjne Cegielni Bydgoskich S.A. (współczynnik  $\lambda$ ).

Norma: PN-B-12066:1998 Wyroby budowlane silikatowe. Cegły, bloki, elementy.

**Uwaga:** Wartości liczbowe masy elementów i współczynnika przewodności cieplnej  $\lambda$  mogą się różnić między sobą dla poszczególnych producentów.

## Pustaki ścienne

Lp.	Nazwa	Wymiary			Masa	$\lambda$	Klasy wytrzymałości na ściskanie
		$l$	$b$	$h$			
		[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	$\left[\frac{W}{mK}\right]$	[MPa]
1	K065-2W 138	288	188	138	8,2	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
2	K065-2W 188	288	188	188	11,2	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
3	K065-2W 220	288	188	220	13,1	0,47	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
4	M44-15/30 138	288	138	138	6,0		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
5	M44-15/30 188	288	138	188	8,2		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
6	M44-15/30 220	288	138	220	9,6		3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
7	MAX 138	288	188	138	8,2	0,44	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
8	MAX 188	288	188	188	11,2	0,44	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
9	MAX 220	288	188	220	13,1	0,44	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
10	SZ 138	288	188	138	9,3	0,46	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
11	SZ 188	288	188	188	12,7	0,46	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
12	SZ 220	288	188	220	14,9	0,46	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
13	U 138	250	188	138	7,8	0,52	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
14	U 188	250	188	188	10,6	0,52	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
15	U 220	250	188	220	12,4	0,52	3,5; 5; 7,5; 10; 15; 20
16	UNI	188	188	220	7,0		3,5; 5; 7,5; 10; 15;

Źródło: Materiały promocyjne promocyjne Cegielni Bydgoskich S.A. oraz materiały promocyjne Cegielni Olsztyńskich S.A (współczynnik  $\lambda$ ).

Norma: PN-B-12055:1996 Wyroby budowlane ceramiczne. Pustaki ścienne modułowe.

**Uwaga:** Wartości liczbowe masy elementów i współczynnika przewodności cieplnej  $\lambda$  mogą się różnić między sobą dla poszczególnych producentów.

## Wyroby z betonu komórkowego wersja 0.01

### Elementy

Lp.	Nazwa	Wymiary			Odmiana
		<i>l</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	
		[mm]	[mm]	[mm]	
1	bloczek 490/180	490	180	240	400; 500; 600; 700
2	bloczek 490/240	490	240	240	400; 500; 600; 700
3	bloczek 490/300	490	300	240	400; 500; 600; 700
4	bloczek 490/360	490	360	240	400; 500; 600; 700
5	bloczek 490/420	490	420	240	400; 500; 600; 700
6	bloczek 590/180	590	180	240	400; 500; 600; 700
7	bloczek 590/240	590	240	240	400; 500; 600; 700
8	bloczek 590/300	590	300	240	400; 500; 600; 700
9	bloczek 590/360	590	360	240	400; 500; 600; 700
10	bloczek 590/420	590	420	240	400; 500; 600; 700
11	plytka 490/60	490	60	240	500; 600; 700
12	plytka 490/80	490	80	240	500; 600
13	plytka 490/120	490	120	240	500; 600; 700
14	plytka 590/60	590	60	240	500; 600; 700
15	plytka 590/80	590	80	240	500; 600; 700
16	plytka 590/90	590	90	240	500; 600; 700
17	plytka 590/100	590	100	240	500; 600; 700
18	plytka 590/120	590	120	240	400; 500; 600; 700

### Parametry odmian

Odmiana	Średnia wytrzymałość na ściskanie w stanie suchym [MPa]	Wspól. $\lambda$ [ $\frac{W}{mK}$ ]
400	1,5; 2,0; 3,0	0,120
500	2,0; 3,0; 4,0	0,150
600	3,0; 4,0; 5,0; 6,0	0,170
700	5,0; 6,0; 7,0	0,200

Źródło: Materiały informacyjne Stowarzyszenia Producentów Betonów.

Norma: PN-89/B-06258 Autoklawizowany beton komórkowy.

**Uwaga:** Wartości liczbowe współczynnika przewodności cieplnej  $\lambda$  mogą się różnić między sobą dla poszczególnych producentów.