



- Stal zbrojeniowa
- Walcówka gładka
- Pręty
- Kształtowniki zimnowalcowane
- Kształtowniki gorącowalcowane
- Ceowniki
- Dwuteowniki
- Kątowniki równoramienne

Dwuteowniki

Strona główna » Informacje techniczne » Kształtowniki gorącowalcowane » Dwuteowniki

wielkość tekstu: A | A | A

Dwuteowniki zwykłe IPN 80 ÷ 600 mm

Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034
Pakowanie	Wiązki o masie 1,9 ÷ 5,3 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia,	DIN 1025-3 ,EN 53-62
stopień tolerancji wymiarów	EN 10025-3

HOME

O FIRMIE

INFORMACJE TECHNICZNE

RELACJE INWESTORSKIE

DLA MEDIÓW

AKTUALNOŚCI

PRACA

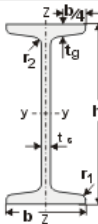
KONTAKT

NASZA OFERTA

wyroby hutnicze



- Zbrojenia budowlane
- Centrum serwisowe blach
- Konstrukcje stalowe



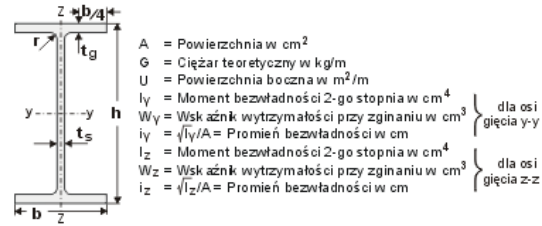
- A = Powierzchnia w cm²
- G = Ciężar teoretyczny w kg/m
- U = Powierzchnia boczna w m²/m
- I_y = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
- W_y = Wskaźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³
- i_y = √I_y/A = Promień bezwładności w cm
- I_z = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
- W_z = Wskaźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³
- i_z = √I_z/A = Promień bezwładności w cm
- e_z = Odstęp osi przechodzącej przez środek ciężkości z- z od zewnętrznej strony środka w cm
- dla osi gięcia y-y
- dla osi gięcia z-z

wyróżnik oznaczenia	s	g	t	R	R ₁	A	G	U	I _x	W _x	i _x	I _y	W _y	i _y
	mm					cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
dwuteownik 80	42	3,9	5,9	3,9	2,3	7,57	5,94	0,304	77,8	19,5	3,20	6,29	3,00	0,91
dwuteownik 100	50	4,5	6,8	4,5	2,7	10,6	8,34	0,370	171	34,2	4,01	12,2	4,88	1,07
dwuteownik 120	58	5,1	7,7	5,1	3,1	14,2	11,1	0,439	328	54,7	4,81	21,5	7,41	1,23
dwuteownik 140	66	5,7	8,6	5,7	3,4	18,2	14,3	0,502	573	81,9	5,61	35,2	10,7	1,40
dwuteownik 160	74	6,3	9,5	6,3	3,8	22,8	17,9	0,575	935	117	6,40	54,7	14,8	1,55
dwuteownik 180	82	6,9	10,4	6,9	4,1	27,9	21,9	0,640	1450	161	7,20	81,3	19,8	1,71
dwuteownik 200	90	7,5	11,3	7,5	4,5	33,4	26,2	0,709	2140	214	8,00	117	26,0	1,87
dwuteownik 220	98	8,1	12,2	8,1	4,9	39,5	31,1	0,775	3060	278	8,80	162	33,1	2,02
dwuteownik 240	106	8,7	13,1	8,7	5,2	46,1	36,2	0,844	4250	354	9,59	221	41,7	2,20

dwuteownik 260	113	9,4	14,1	9,4	5,6	53,3	41,9	0,906	5740	442	10,4	288	51,0	2,32
dwuteownik 300	125	10,8	16,2	10,8	6,5	69,0	54,2	1,030	9800	653	11,9	451	72,2	2,56
dwuteownik 340	137	12,2	18,3	12,2	7,3	86,7	68,0	1,150	15700	923	13,5	674	98,4	2,80
dwuteownik 360	143	13,0	19,5	13,0	7,8	97,0	76,1	1,210	19610	1090	14,2	818	114	2,90
dwuteownik 400	155	14,4	21,6	14,4	8,6	118	92,4	1,330	29210	1460	15,7	1160	149	3,13
dwuteownik 450	170	16,2	24,3	16,2	9,7	147	115	1,480	45850	2040	17,7	1730	203	3,43
dwuteownik 500	185	18,0	27,0	18,0	10,8	179	141	1,630	68740	2750	19,6	2480	268	3,72
dwuteownik 550	200	19,0	30,0	19,0	11,9	212	167	1,800	99180	3610	21,6	3490	349	4,02

Dwuteowniki równoległosienne IPE 80 ÷ 750 mm

Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034
Pakowanie	Wiązki o masie 1,1 ÷ 5,0 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C 10,C 35,C 45,C 60,E295,E335,E360

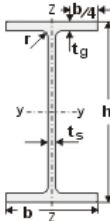


wyróżnik oznaczenia	b	s	t	r	A	G	U	I_x	W_x	i_x	I_y	W_y	i_y
	mm				cm^2	kg/m	m^2/m	cm^4	cm^3	cm	cm^4	cm^3	cm
dwuteownik 80 IPE	46	3,8	5,2	5	7,64	6,0	0,328	80,1	20,0	3,24	8,49	3,69	1,05
dwuteownik 100 IPE	55	4,1	5,7	7	10,3	8,1	0,400	171	34,2	4,07	15,9	5,79	1,24
dwuteownik 120 IPE	64	4,4	6,3	7	13,2	10,4	0,475	318	53,0	4,90	27,7	8,65	1,45
dwuteownik 140 IPE	73	4,7	6,9	7	16,4	12,9	0,551	541	77,3	5,74	44,9	12,3	1,65
dwuteownik 160 IPE	82	5,0	7,4	9	20,1	15,8	0,623	869	109	6,58	68,3	16,7	1,84
dwuteownik 180 IPE	91	5,3	8,0	9	23,9	18,8	0,698	1320	146	7,42	101	22,2	2,05
dwuteownik 200 IPE	100	5,6	8,5	12	28,5	22,4	0,768	1940	194	8,26	142	28,5	2,24
dwuteownik 220 IPE	110	5,9	9,2	12	33,4	26,2	0,848	2770	252	9,11	205	37,3	2,48
dwuteownik 240 IPE	120	6,2	9,8	15	39,1	30,7	0,922	3890	324	9,97	284	47,3	2,69
dwuteownik 260 IPE	135	6,6	10,2	15	45,9	36,1	1,040	5790	429	11,2	420	62,2	3,02

dwuteownik 300 IPE	150	7,1	10,7	15	53,8	42,2	1,160	8360	557	12,5	604	80,5	3,35
dwuteownik 340 IPE	160	7,5	11,5	18	62,6	49,1	1,250	11770	713	13,7	788	98,5	3,55
dwuteownik 360 IPE	170	8,0	12,7	18	72,7	57,1	1,350	16270	904	15,0	1040	123	3,79
dwuteownik 400 IPE	180	8,6	13,5	21	84,5	66,3	1,470	23130	1160	16,5	1320	146	3,95
dwuteownik 450 IPE	190	9,4	14,6	21	98,8	77,6	1,610	33740	1500	18,5	1680	176	4,12
dwuteownik 500 IPE	200	10,2	16,0	21	116	90,7	1,740	48200	1930	20,4	2140	214	4,31
dwuteownik 550 IPE	210	11,1	17,2	24	134	106	1,880	67120	2440	22,3	2670	254	4,45

Dwuteowniki szerokostopowe HEA 100 ÷ 1000 mm

Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034
Pakowanie	Wiązki o masie 1,6 ÷ 5,0 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C10,C35,C45,C60,E295,E335,E360

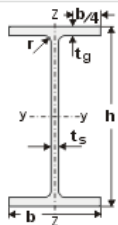
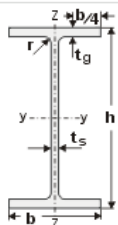


- A = Powierzchnia w cm²
 - G = Ciężar teoretyczny w kg/m
 - U = Powierzchnia boczna w m²/m
 - I_y = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
 - W_y = Wsk aźnk wytrzymałości przy zginaniu w cm³
 - i_y = √I_y/A = Promień bezwładności w cm
 - I_z = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
 - W_z = Wsk aźnk wytrzymałości przy zginaniu w cm³
 - i_z = √I_z/A = Promień bezwładności w cm
- dla osi gięcia y-y
dla osi gięcia z-z

wyróżnik oznaczenia	h	s	t	r	A	G	U	I _x	W _x	i _x	I _y	W _y	i _y
	mm				cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
dwuteownik 100 HEA	96	5	8	12	21,1	16,7	0,561	349	73	4,06	134	27	2,51
dwuteownik 120 HEA	114	5	8	12	25,3	19,9	0,677	606	106	4,89	231	38	3,02
dwuteownik 140 HEA	133	5,5	8,5	12	31,4	24,7	0,794	1033	155	5,73	389	56	3,52
dwuteownik 160 HEA	152	6	9	15	38,8	30,4	0,906	1673	220	6,57	616	77	3,98
dwuteownik 180 HEA	171	6	9,5	15	45,3	35,5	1,02	2510	294	7,45	925	103	4,52
dwuteownik 200 HEA	190	6,5	10	18	53,8	42,3	1,14	3692	389	8,28	1336	134	4,98
dwuteownik 220 HEA	210	7	11	18	64,3	50,5	1,26	5410	515	9,17	1955	178	5,51
dwuteownik 240 HEA	230	7,5	12	21	76,8	60,3	1,37	7763	675	10,1	2769	231	6,00
dwuteownik 260 HEA	250	7,5	12,5	24	86,8	68,2	1,48	10455	836	11,0	3668	282	6,50
dwuteownik 280 HEA	270	8	13	24	97,3	76,4	1,60	13673	1010	11,9	4763	340	7,00
dwuteownik 300 HEA	290	8,5	14	27	112,5	88,3	1,72	18263	1260	12,7	6310	421	7,49
dwuteownik 320 HEA	310	9,0	15,5	27	124,4	97,6	1,76	22928	1480	13,6	6985	466	7,49

Dwuteowniki szerokostopowe HEB 100 ÷ 1000 mm

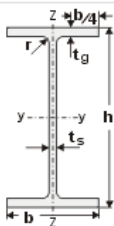
Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034

Pakowanie	Wiązki o masie do 1,6 ÷ 5,0 Mg												
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034												
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C10,C35,C45,C60,E295,E335,E360												
 A = Powierzchnia w cm² G = Ciężar teoretyczny w kg/m U = Powierzchnia boczna w m²/m I_y = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴ W_y = Wsk aźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³ i_y = √I_y/A = Promień bezwładności w cm I_z = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴ W_z = Wsk aźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³ i_z = √I_z/A = Promień bezwładności w cm dla osi gięcia y-y dla osi gięcia z-z													
wyróżnik oznaczenia	b	s	t	r	A	G	U	I _x	W _x	i _x	I _y	W _y	i _y
	mm				cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
dwuteownik 100 HEB	100	6,0	10	12	26,0	20,4	0,567	450	90	4,16	167	33	2,53
dwuteownik 120 HEB	120	6,5	11	12	34,0	26,7	0,686	864	144	5,04	318	53	3,06
dwuteownik 140 HEB	140	7,0	12	12	43,0	33,7	0,805	1509	216	5,93	550	79	3,58
dwuteownik 160 HEB	160	8,0	13	15	54,3	42,6	0,918	2492	311	6,78	889	111	4,05
dwuteownik 180 HEB	180	8,5	14	15	65,3	51,2	1,040	3831	426	7,66	1363	151	4,57
dwuteownik 200 HEB	200	9,0	15	18	78,1	61,3	1,150	5696	570	8,54	2003	200	5,07
dwuteownik 220 HEB	220	9,5	16	18	91,0	71,5	1,270	8061	736	9,43	2843	258	5,59
dwuteownik 240 HEB	240	10	17	21	106,0	83,2	1,380	11259	938	10,3	3923	327	6,08
dwuteownik 260 HEB	260	10	17,5	24	118,4	93,0	1,500	14919	1150	11,2	5135	395	6,58
dwuteownik 280 HEB	280	10,5	18	24	131,4	103	1,620	19270	1380	12,1	6595	471	7,09
dwuteownik 300 HEB	300	11	19	27	149,1	117	1,730	25166	1680	13,0	8536	571	7,59
dwuteownik 320 HEB	300	11,5	20,5	27	161,3	127	1,77	30823	1930	13,8	9239	616	7,57
Dwuteowniki szerokostopowe HEC 100 ÷ 1000 mm													
Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb												
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034												
Pakowanie	Wiązki o masie 1,6 ÷ 5,0 Mg												
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034												
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C10,C35,C45,C60,E295,E335,E360												
 A = Powierzchnia w cm² G = Ciężar teoretyczny w kg/m U = Powierzchnia boczna w m²/m I_y = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴ W_y = Wsk aźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³ i_y = √I_y/A = Promień bezwładności w cm I_z = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴ W_z = Wsk aźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³ i_z = √I_z/A = Promień bezwładności w cm dla osi gięcia y-y dla osi gięcia z-z													

wyróżnik oznaczenia	h	b	s	t	r	A	G	U	I _x	W _x	i _x	I _y	W _y	i _y
	mm					cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
dwuteownik 100 HEC	110	103	9	15	12	39,3	30,9	0,593	759	138	4,39	274	53	2,64
dwuteownik 120 HEC	130	123	9,5	16	12	49,9	39,2	0,712	1388	214	5,27	498	81	3,16
dwuteownik 140 HEC	150	143	10	17	12	61,5	48,2	0,831	2330	311	6,16	830	116	3,68
dwuteownik 160 HEC	170	163	11	18	15	75,4	59,2	0,944	3704	436	7,01	1302	160	4,16
dwuteownik 180 HEC	190	183	11,5	19	15	89,0	69,8	1,063	5543	583	7,89	1944	212	4,67
dwuteownik 200 HEC	210	203	12	20	18	104,4	81,9	1,177	8029	765	8,77	2794	275	5,17
dwuteownik 220 HEC	230	223	12,5	21	18	119,9	94,1	1,296	11180	972	9,65	3888	349	5,67
dwuteownik 240 HEC	255	244	14	24	21	152,2	119,5	1,422	17327	1359	10,67	5942	487	6,25
dwuteownik 260 HEC	275	264	14	25	24	168,4	132,2	1,537	22591	1643	11,58	7680	582	6,75
dwuteownik 280 HEC	295	284	14,5	26	24	185,2	145,3	1,656	28807	1953	12,47	9750	687	7,26
dwuteownik 300 HEC	320	305	16	29	27	225,1	177	1,782	40951	2560	13,49	13736	901	7,81
dwuteownik 320 HEC	340	305	16	31	27	236,9	186	1,819	48711	2865	14,34	14446	947	7,81

Dwuteowniki szerokostopowe HEM 100 ÷ 1000 mm

Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034
Pakowanie	Wiązki o masie do 1,6 ÷ 5,0 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C 10,C 35,C 45,C 60,E295,E335,E360



A = Powierzchnia w cm²
 G = Ciężar teoretyczny w kg/m
 U = Powierzchnia boczna w m²/m
 I_y = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
 W_y = Wskaźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³
 i_y = $\sqrt{I_y/A}$ = Promień bezwładności w cm
 I_z = Moment bezwładności 2-go stopnia w cm⁴
 W_z = Wskaźnik wytrzymałości przy zginaniu w cm³
 i_z = $\sqrt{I_z/A}$ = Promień bezwładności w cm

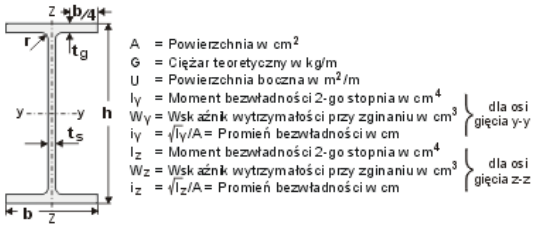
} dla osi
 } gięcia y-y
 } dla osi
 } gięcia z-z

wyróżnik oznaczenia	h	b	s	t	r	A	G	U	I _x	W _x	i _x	I _y	W _y	i _y
	mm					cm ²	kg/m	m ² /m	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm
dwuteownik 100 HEM	120	106	12	20	12	53,2	41,8	0,619	1143	190	4,63	399	75	2,74
dwuteownik 120 HEM	140	126	12,5	21	12	66,4	52,1	0,738	2018	288	5,51	703	112	3,25
dwuteownik 140 HEM	160	146	13	22	12	80,6	63,2	0,857	3291	411	6,39	1144	157	3,77
dwuteownik 160 HEM	180	166	14	23	15	97,1	76,2	0,970	5098	566	7,25	1759	212	4,26
dwuteownik 180 HEM	200	186	14,5	24	15	113,3	88,9	1,090	7483	748	8,13	2580	277	4,77
dwuteownik 200 HEM	220	206	15	25	18	131,3	103	1,200	10642	967	9,00	3651	354	5,27
dwuteownik 220 HEM	240	226	15,5	26	18	149,4	117	1,320	14605	1220	9,89	5012	444	5,79
dwuteownik 240 HEM	270	248	18	32	21	199,6	157	1,460	24289	1800	11,0	8153	657	6,39
dwuteownik 260 HEM	290	268	18	33	24	219,6	172	1,570	31307	2160	11,9	10449	780	6,90
dwuteownik 280 HEM	310	288	18,5	33	24	240,2	189	1,690	39547	2550	12,8	13163	914	7,40

dwuteownik 300 HEM	340	310	21	39	27	303,4	238	1,830	59201	3480	14,0	19403	1250	8,00
dwuteownik 320 HEM	359	309	21	40	27	312	245	1,87	68135	3800	14,8	19709	1280	7,95

Dwuteowniki szerokostopowe HEAA 100 ÷ 1000 mm

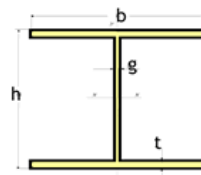
Długość	Standardowe 12,1 mb ,możliwe do wykonania L=6,1mb- L=24,1mb
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10034
Pakowanie	Wiązki o masie do 1,6 ÷ 5,0 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	DIN 1025-3 ,EN 53-62 EN 10025-2 EN 10163-3 EN 10034
Gatunki stali	S235JR+M,S235JR+AR,S355J2,S355J0,S235J2,S275JR,S275J0, S275J2,S275M,S355JR,S355J0,S355J2,S355K2,S355M,S35ML, S460M,S460ML,C10,C35,C45,C60,E295,E335,E360



wyróżnik oznaczenia	h	s	t	r	A	G	U	I_x	W_x	i_x	I_y	W_y	i_y
	mm				cm^2	kg/m	m^2/m	cm^4	cm^3	cm	cm^4	cm^3	cm
dwuteownik 100 HEAA	91	4,2	5,5	12	15,6	12,2	0,553	237	52	3,89	92	13,4	2,43
dwuteownik 120 HEAA	109	4,2	5,5	12	18,6	14,6	0,669	413	75,8	4,72	159	26,5	2,93
dwuteownik 140 HEAA	128	4,3	6	12	23,0	18,1	0,787	719	112	5,59	275	39,3	3,45
dwuteownik 160 HEAA	148	4,5	7	15	30,4	23,8	0,901	1283	173	6,50	479	60,0	3,97
dwuteownik 180 HEAA	167	5	7,5	15	36,5	28,7	1,020	1967	236	7,34	730	81,1	4,47
dwuteownik 200 HEAA	186	5,5	8	18	44,1	34,6	1,130	2944	317	8,17	1068	107	4,92
dwuteownik 220 HEAA	205	6	8,5	18	51,5	40,4	1,250	4170	407	9,00	1510	137	5,42
dwuteownik 240 HEAA	224	6,5	9	21	60,4	47,4	1,360	5835	521	9,83	2077	173	5,87
dwuteownik 260 HEAA	244	6,5	9,5	24	69,0	54,1	1,470	7981	654	10,8	2788	214	6,38
dwuteownik 280 HEAA	264	7	10	24	78,0	61,2	1,590	10560	800	11,6	3664	262	6,85
dwuteownik 300 HEAA	283	7,5	10,5	27	88,9	69,8	1,700	13800	976	12,5	4733	316	7,30
dwuteownik 320 HEAA	301	8,0	11,0	27	94,6	74,2	1,740	16450	1093	13,2	4959	331	7,24

Dwuteowniki spawane HKS 300-1 ÷ 550-5 mm

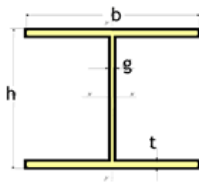
Długość	Kształtowniki spawane wykonuje się w długościach zamówionych z tolerancją 0/+100
Produkcja zgodnie z normami	PN-EN 10025-2
Pakowanie	Wiązki o masie do 1,6 ÷ 5,0 Mg
Wymiar, gatunek, powierzchnia, atest i tolerancja wg norm	PN-H-93453, PN-B-06200, PN-EN 1090-2, PN-EN-ISO-13920, PN-S-10050, lub według indywidualnych uzgodnień geometrii, warunków technicznych i jakościowych.
Gatunki stali	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2



wyróżnik oznaczenia	h	b	g	t	F	m	I_x	I_y	W_x	W_y	I_y	i_y
	mm				cm ²	kg/m	cm ⁴	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm
dwuteownik HKS 300-1	300	300	8	14	106	60,4	18520	6300	1235	420	13,2	7,6
dwuteownik HKS 300-2	300	300	8	16	117,5	95,7	20640	7200	1380	400	13,3	7,8
dwuteownik HKS 300-3	300	300	8	18	129,0	105,1	22700	8100	1520	540	13,3	7,9
dwuteownik HKS 300-4	300	300	10	20	146,0	119,0	24980	9000	1670	600	13,1	7,8
dwuteownik HKS 300-5	300	300	10	22	150,0	128,7	26900	9900	1800	660	13,1	7,9
dwuteownik HKS 300-6	300	300	10	24	169,0	137,7	28750	10800	1920	720	13,3	8,0
dwuteownik HKS 340-1	340	340	8	14	129,0	105,1	27320	9170	1610	540	14,6	8,4
dwuteownik HKS 340-2	340	340	8	16	133,5	108,8	30510	10480	1800	620	15,1	8,8
dwuteownik HKS 340-3	340	340	8	18	147,0	119,8	33600	11800	1980	690	15,1	8,9
dwuteownik HKS 340-4	340	340	10	20	166,0	135,3	37070	13100	2180	770	14,9	8,8
dwuteownik HKS 340-5	340	340	10	22	179,0	145,8	39980	14400	2330	850	14,9	8,8
dwuteownik HKS 340-6	340	340	10	24	192,5	156,8	42810	15720	2520	930	14,9	9,1
dwuteownik HKS 360-1	360	360	10	15	141,0	114,9	35016	11660	1954	648	15,8	9,1
dwuteownik HKS 360-2	360	360	10	20	176,0	143,4	44395	15550	2466	864	15,9	9,4
dwuteownik HKS 360-3	360	360	10	25	211,0	172,0	53080	19440	2943	1080	15,9	9,6
dwuteownik HKS 360-4	360	360	12	22	196,3	160,0	48480	17110	2684	950	15,7	9,3
dwuteownik HKS 360-5	360	360	12	26	224,2	182,7	55240	20220	3063	1123	15,7	9,5
dwuteownik HKS 360-6	360	360	12	28	238,1	194,0	58440	21770	3242	1210	15,7	9,5
dwuteownik HKS 400-1	400	400	10	15	157,0	127,9	48680	16000	2214	800	16,8	10,1
dwuteownik HKS 400-2	400	400	10	20	196,0	159,7	61700	21330	3085	1067	17,7	10,4
dwuteownik HKS 400-3	400	400	10	25	235,0	191,5	73990	26660	3694	1333	17,7	10,6

dwuteownik HKS 400-4	400	400	12	22	218,7	178,2	67450	23460	3354	1173	17,3	10,2
dwuteownik HKS 400-5	400	400	12	26	249,8	203,6	76950	27730	3848	1387	17,5	10,5
dwuteownik HKS 400-6	400	400	12	28	265,3	216,2	81700	29860	4078	1493	17,5	10,5
dwuteownik HKS 450-1	450	450	10	15	177,0	144,2	70060	22780	3114	1012	19,9	11,4
dwuteownik HKS 450-2	450	450	10	20	221,0	180,1	89030	30370	3957	1350	20,1	11,7
dwuteownik HKS 450-3	450	450	10	25	265,0	215,9	106990	37970	4753	1687	20,1	11,9
dwuteownik HKS 450-4	450	450	12	24	264,3	215,4	104630	36450	4650	1620	19,9	11,7
dwuteownik HKS 450-5	450	450	12	30	316,8	258,2	125200	45560	5562	2025	19,9	12,0
dwuteownik HKS 500-1	500	500	10	15	197,0	160,5	96900	31250	3876	1250	22,2	12,6
dwuteownik HKS 500-2	500	500	10	20	246,0	200,5	123370	41670	4935	1667	22,4	13,0
dwuteownik HKS 500-3	500	500	10	25	295,0	240,4	148700	52080	5944	2083	22,5	13,3
dwuteownik HKS 500-4	500	500	12	24	294,2	239,7	145360	50000	5822	2000	22,2	13,1
dwuteownik HKS 500-5	500	500	12	30	352,8	287,5	174420	62500	6976	2500	21,2	13,3
dwuteownik HKS 550-1	550	550	10	15	217,0	176,8	129790	41600	4720	1510	24,5	13,8
dwuteownik HKS 550-2	550	550	10	20	271,0	220,8	165560	55460	6020	2020	24,7	14,3
dwuteownik HKS 550-3	550	550	10	25	325,0	264,8	199920	69330	7270	2520	24,8	14,6
dwuteownik HKS 550-4	550	550	12	24	324,0	264,0	210980	66550	7670	2420	25,5	14,3
dwuteownik HKS 550-5	550	550	12	30	389,0	317,0	234850	83190	8540	3090	24,6	14,6

Profilę spawane IPES

					BN-76/0647-01/03							
wyróżnik oznaczenia	h	b	g	t	F	m	I _x	I _y	W _x	W _y	I _y	i _y
	mm				cm ²	kg/ m	cm ⁴	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm
profil spawany IPES 330	330	160	6	12	56,8	46,3	11145	820	675	102,5	14,01	3,80

profil spawany IPES 360	360	170	6	14	67,6	55,0	16084	1147	893	135,0	15,43	4,12
profil spawany IPES 400	400	180	6	16	79,7	65,0	23738	1556	1187	173,0	17,26	4,42
profil spawany IPES 450	450	190	6	17	89,6	73,0	33895	1944	1506	204,6	19,45	4,66
profil spawany IPES 500	500	200	7	19	108,3	88,3	49734	2535	1989	253,6	21,42	4,84
profil spawany IPES 550	550	210	8	21	128,8	105,0	70477	3243	2563	308,9	23,40	5,00
profil spawany IPES 600	600	220	8	23	145,5	118,6	95611	4048	3187	371,3	25,63	5,30

drukuj

zapisz do PDF

poleć artykuł

strona główna

Konsorcjum Stali S.A.
ul. Paderewskiego 120, 42-400 Zawiercie

tel.: +48 32 672 16 92
e-mail: biuro.zawiercie@ks.mail.pl

SZUKAJ

Tagi:
zbrojenia teowniki **produkcja ze szwem** blachy **wyroby hutnicze stal** **kwadraty płaskowniki** kształtowniki rury konsorcjum stali **stal**
dwuteowniki pręty gładkie **walcówka** bez szwu konsorcjum **ceowniki** siatki profile z/g pręty żebrowane **kątowniki** budownictwo **pręty budowlane** druty

osób online: 12

kreacja:

Konsorcjum Stali to jedna z największych firm w Polsce zajmująca się dystrybucją i przetwórstwem stali. W ofercie: pręty, blachy, kątowniki, ceowniki, teowniki, dwuteowniki, kształtowniki, pręty okrągłe, kwadratowe i płaskie (płaskowniki), profile z/g, rury, walcówki, zbrojenia budowlane, prefabrykaty i inne wyroby stalowe.